

Duale Feuchtemessung in Gasen.

Für relative und absolute Feuchtemessung in Gas

- Der Feuchtesensor NP524-G wurde speziell dafür entwickelt, um inline gleichzeitig sowohl den relativen als auch den absoluten Wassergehalt in Luft bzw. Gasen zu messen.
- Genauigkeit relative Feuchte: $\pm 2\%$ rF
Genauigkeit absolute Feuchte: $\pm 2^\circ\text{C}$
- zwei lineare Ausgänge (0 ... 10 V)
- Polymerisches Sensorelement, basierend auf CMOS Chip Technologie, sorgt für höchste Verlässlichkeit und hervorragende langfristige Stabilität
- Rostfreies Edelstahlgehäuse mit Schutztyp IP67

Merkmale

- Gleichzeitige Feuchtemessung mit dualem Ausgang
- Inline Feuchtemessung
- Relative Feuchte (% rF)
- Absolute Feuchte ($^\circ\text{C TP}$)
- Hervorragende, langfristige Stabilität
- Hohe Genauigkeit in großer Bandbreite
- Polymerisches Sensorelement mit CMOS Technologie



Feuchtesensor NP524-G

Feuchte

- Messbereich 1
0...100% rF
- Messbereich 2
-50°C TP...+60°C TP
- Reproduzierbarkeit
± 0,1% rF
- Abweichung
unter 1% rF
- Auflösung
0,03% rF
- Anlaufzeit
4 Sekunden
- Hysterese
± 1% rF
- Genauigkeit
± 2% rF (10...90%)
± 2°C Taupunkt (-40...+40°C TP)
- Langzeitstabilität
unter 2% rF pro Jahr

Mechanik

- Betriebstemperatur
-20°C...+80°C
- Betriebsdruck
bis 300 bar
- Gewinde
½ inch
- Gehäuse
rostfreier Edelstahl
- Durchmesser Gehäuse
27 mm
- Schutzhülse
rostfreier Edelstahl 80 µm
- Eintauchtiefe
50 mm
- Schutzart
IP67
- Anschluss
Ringkontakt mit 4 Pins, M12x
IEC 61076-2-101

Elektronik

- Stromversorgung
12...24 V DC
- Stromverbrauch
0,1 W
- Ausgang 1 (rF)
0...10 V
- Ausgang 2 (°C TP)
0...10 V
- Belastbarkeit
max. 3 kOhm

Anwendungen

- Pharma- und Lebensmittelindustrie
- Trocknungsindustrie
- Forschung und Entwicklung
- Gewächshäuser
- Medizinische Anwendungen